

**Automatischer
Klebstoff-Auftrag**

Auftragsköpfe für Schmelzklebstoffe



PAK PAKS

Die Auftragsköpfe dienen zum präzisen und zuverlässigen, automatischen Klebstoff-Auftrag und bestehen aus einem Heizblock mit Fühler zur präzisen Temperaturführung sowie einem Modul mit Kugel- oder Nadelventil zur exakten Klebstoffabgabe. Der Aufbau im Baukastensystem mit unterschiedlichsten Kombinationsmöglichkeiten und die geringen Abmaße ermöglichen einen platzsparenden Einbau und vielfältige Anwendungsmöglichkeiten.

Ihre Vorteile:

- Im Baukastensystem erweiterbare Auftragsköpfe
- Kleine Abmessungen
- Hohe Genauigkeit der Temperaturführung
- Hohe Standzeit
- Integrierter Filter mit leicht zugänglicher Verschluss-Schraube
- Anschlusskompatibel zu allen gängigen Schmelzkleber-Systemen
- Stellschraube für exaktes Dosieren
- Große Auswahl an Düsen
- Servicefreundlich



Artikelnummern zu den Köpfen, auch zu weiteren Ausführungen, auf Anfrage.

Technische Änderungen vorbehalten



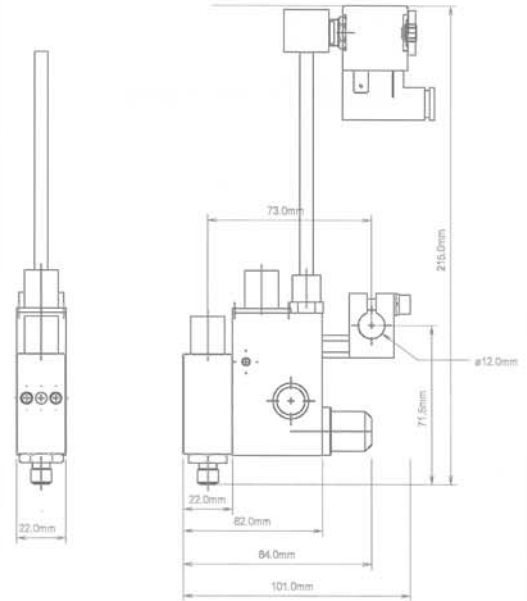
Schmelzklebstoff-Auftragsköpfe

PAK / PAKS

Auftragskopf PAK / PAKS

Maximale Viskosität	40.000 mPaS
Temperaturbereich	105°C- 200°C
Temperaturregelung	PT 100 / NI 120
Modulbreite	22 mm
Düsendurchmesser	0,2 - 1,5 mm
Luftdruck	6 bar
Befestigung	Stab Ø12 mm
Betriebsspannung	230 V~50 Hz

Technische Änderungen vorbehalten



Auftragsgeräte

SCHMELZKLEBTECHNIK

Für unterschiedlichste Montage- und Verpackungsverklebungen



HS 800 - KE

- Modularer Geräteaufbau mit Aufrüstgarantie
- Mikroprozessorsteuerung mit steckbaren Elektronik-komponenten
- Einfache Bedienbarkeit ohne Programmieraufwand
- Temperaturabsenkung bei längeren Arbeitspausen
- Kompakte, elektrisch betriebene Kolbenpumpe
- Druckloses System bei Stillstand
- Einstellbares Durchflußregelventil
- Auswechselbarer, antihafbeschichteter Tank
- Wärmeisolierender Deckel mit Sicherheitsverschluss

HS 900 GP/GPR

- Präzisions-Zahnradpumpe, T-Führung
- Externe Pumpendrehzahlanpassung.
- Zwei sequenzielle Vorschmelz-Zonen
- Zahnradpumpe direkt am Tankboden
- Kompatibel zu handelsübl. Geräten
- Fühlersteuerung PT 100 oder NI 120
- Elektronische Füllstandsüberwachung
- Fördermenge stufenlos einstellbar
- Gleichmäßige Motordrehzahl
- Wochenzeitschaltuhr,
- Temperatur-Absenkung
- Verarbeitung von PUR-Klebstoffen.

HS 900 GPR-B

- Hotmelt muss *nicht* ausgepackt werden
- Beutel schützt vor Luftfeuchtigkeit
- Keine Schutzgasbeaufschlagung
- Kein Maschinenstillstand beim Wechsel
- Zahnradpumpe direkt am Tankboden
- Kompatibel zu handelsübl. Geräten
- Fühlersteuerung PT 100 oder NI 120
- Elektronische Füllstandsüberwachung
- Fördermenge stufenlos einstellbar
- Gleichmäßige Motordrehzahl
- Automatische Temperaturabsenkung
- Füllstandskontrolle
- Wochenzeitschaltuhr

Heizschläuche Edelstahldüsen

- Flexible Heizschläuche
- Verschiedene Längen lieferbar
- Anpassung an vorhandene Systeme
- Düsen für verschiedenste Anwendungen



HS KLEBTEC GmbH
 Zum Brauteich 22
 07613 Rudelsdorf

Tel. ++49 (0) 36691 / 43764
 Fax ++49 (0) 36691 / 54228
 e-mail: hs.klebtec@t-online.de

